

纸张贸易及加工行业解决方案

Paper trade and processing industry solutions

行业痛点分析

Industry pain point analysis



典型案例

Exemplary case



深圳市某纸业公司，自 2007 年在广东省深圳市正式成立，便在造纸和纸制品业领域稳步扎根、开拓进取。

在生产制造方面，公司于东莞精心打造了先进的生产制造基地。提供裁切、覆膜、烫金、模切等加工服务，还可以根据客户需求提供特殊规格和定制加工。公司通过稳定的供应链、先进的生产工艺、严格的质量控制和对环保的重视，提供高质量产品和服务，满足市场需求。

行业解决方案

Industry solutions



方案概况



下单秒算双重量

通过灵活地公式设置功能，下单时可透过公式自动计算出实际生产的重量，还可以同时计算出客户下单的重量。

自动分摊成本

组装拆卸单成本按照金额比例自动分摊的功能，解决了生产过程中涉及到多次修改生产单后也可自动核算成本的问题。

灵活配置减少浪费

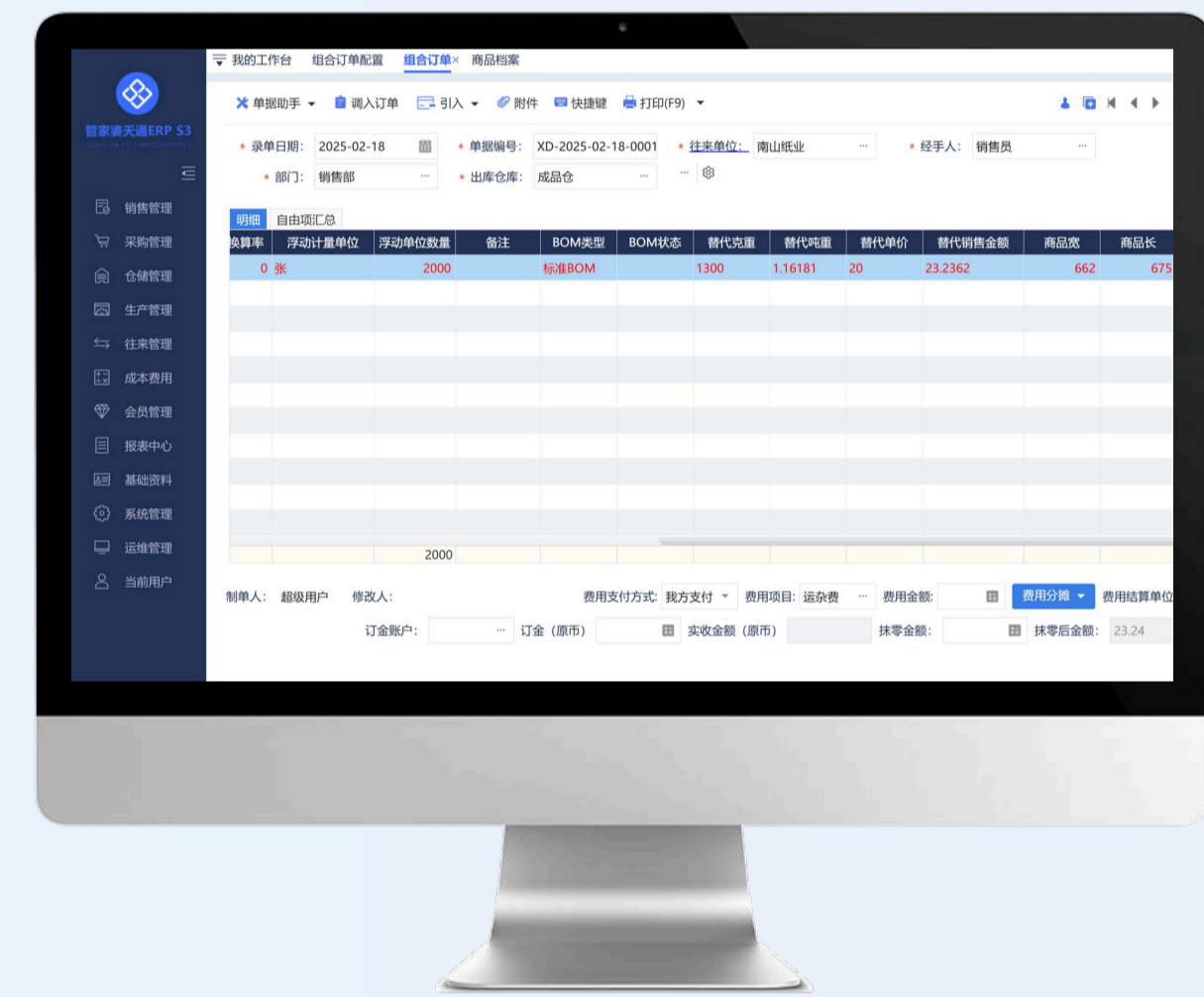
在配纸时，系统可以自动计算出所有配纸的重量，稳定且精准的配纸重量计算，成为了每一批次产品质量稳定性的坚实保障，确保每一张铜版纸都能以卓越的品质交付到客户手中。

建立智能化库存管理

对剩余物料进行实时跟踪和分类管理，可结合配纸系统的重量计算数据，根据物料的种类、规格、剩余重量等信息，自动生成库存报表，并设置库存预警线。

应用场景

Scene application



替代克重

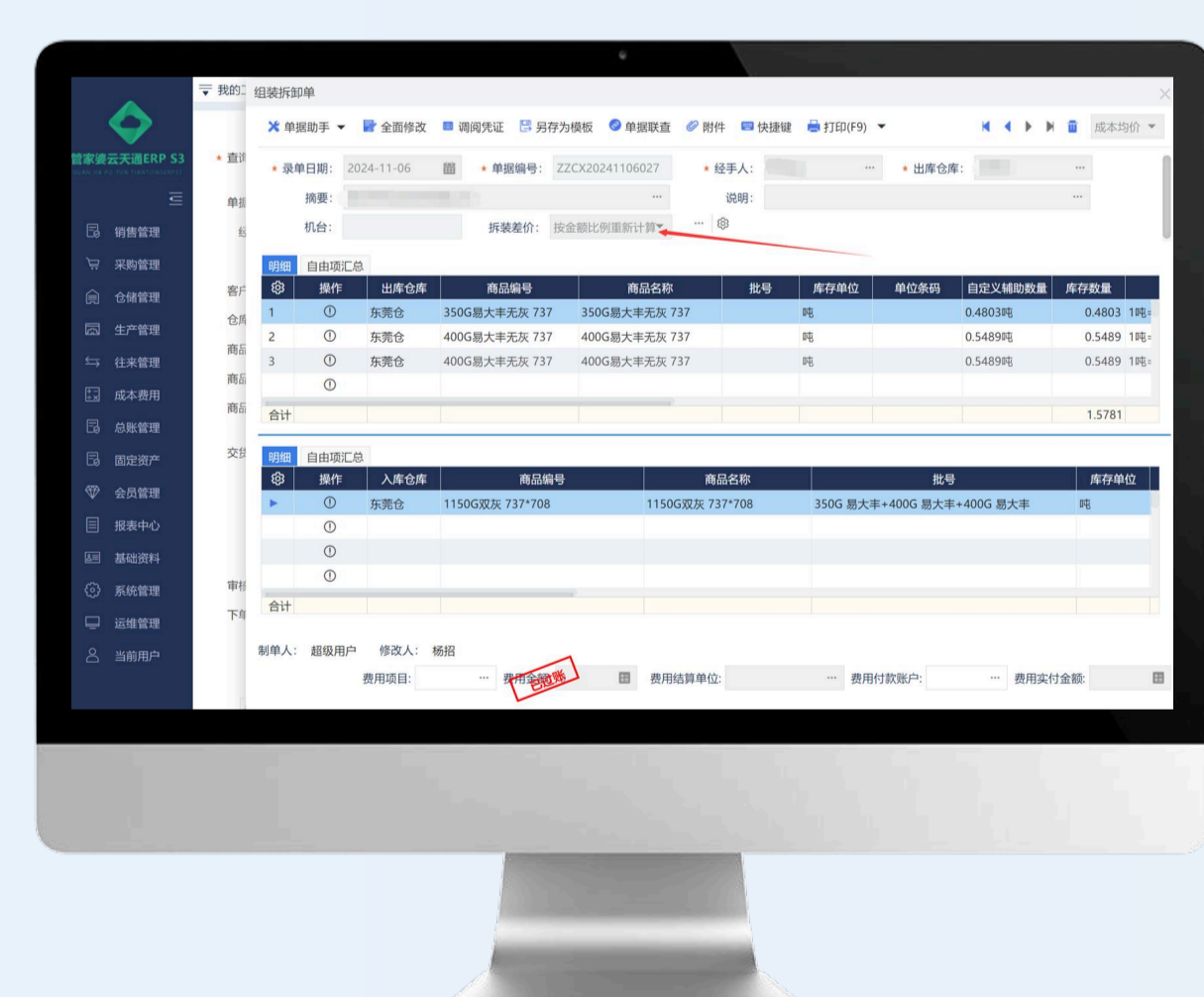
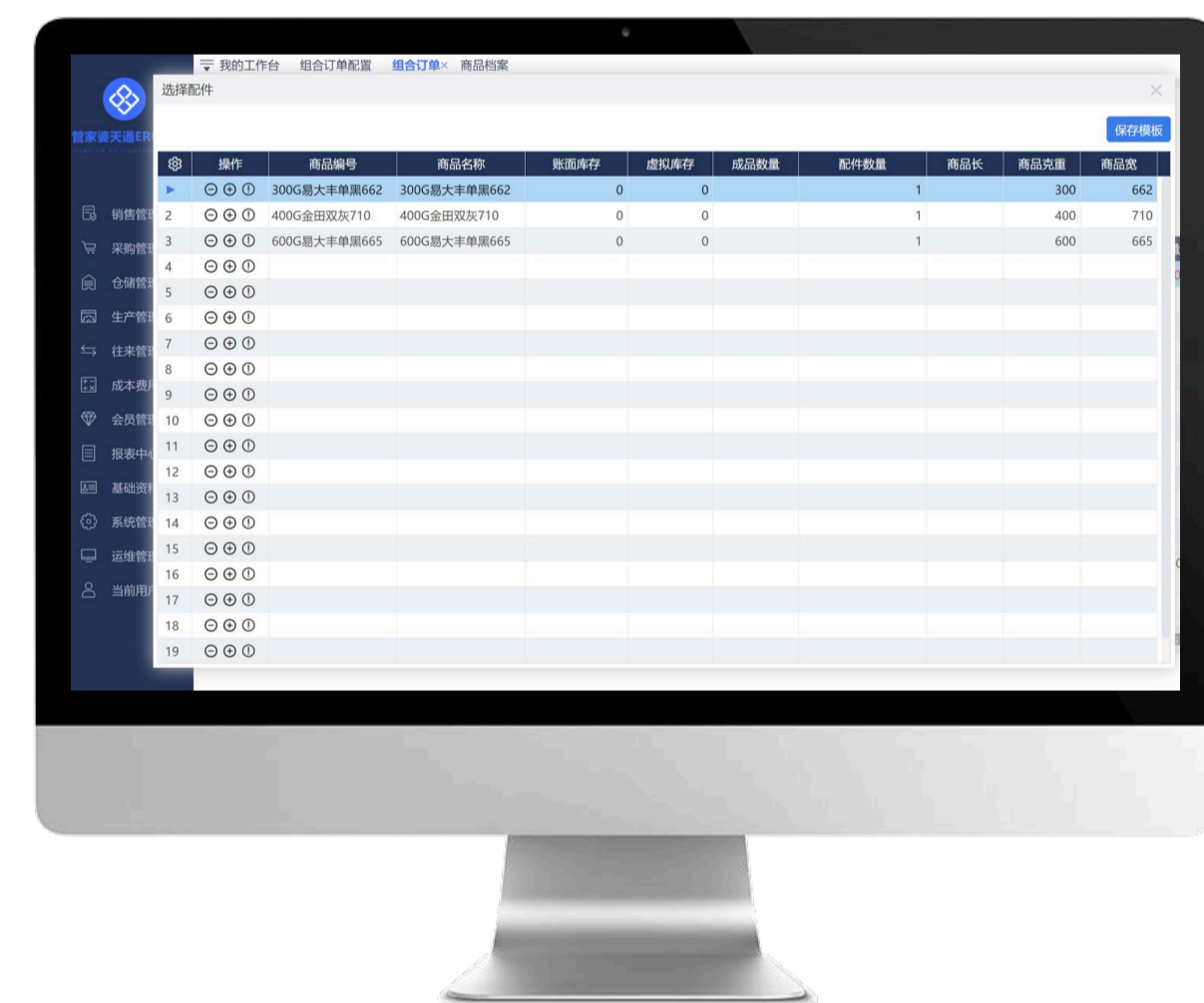
在纸张行业，替代克重是指以一种克重的纸张替换另一种克重纸张，以此满足特定使用需求，实现成本控制等目标。

满足客户订单、对账需求：这部分关键在于替代数据的运用，替代吨重计算公式为：替代吨重 = 长 × 宽 × 替代克重 × 张数。

满足实际生产需求：在实际生产中，依靠实际生产数据，总吨重计算公式为：总吨重 = 长 × 宽 × 克重 × 张数。

一个成品多种配纸

在生产制造行业，尤其是纸张类产品业务场景下，一个成品多种配纸的现象极为常见，这也催生了系统中的配纸功能。系统开单时即可实现配纸操作。完成配纸设定后，系统依订单生成生产单，领料、完工时自动按配纸扣减库存；配纸界面能自动计算配纸用量并对比库存得出采购量；所选配纸规格还会作为批号记录到成品库存，便于追溯查看。



修改生产单后成本自动重算

在现代生产制造流程中，生产单并非一成不变，多次修改生产单是较为常见的现象，容易导致成本出现异常。

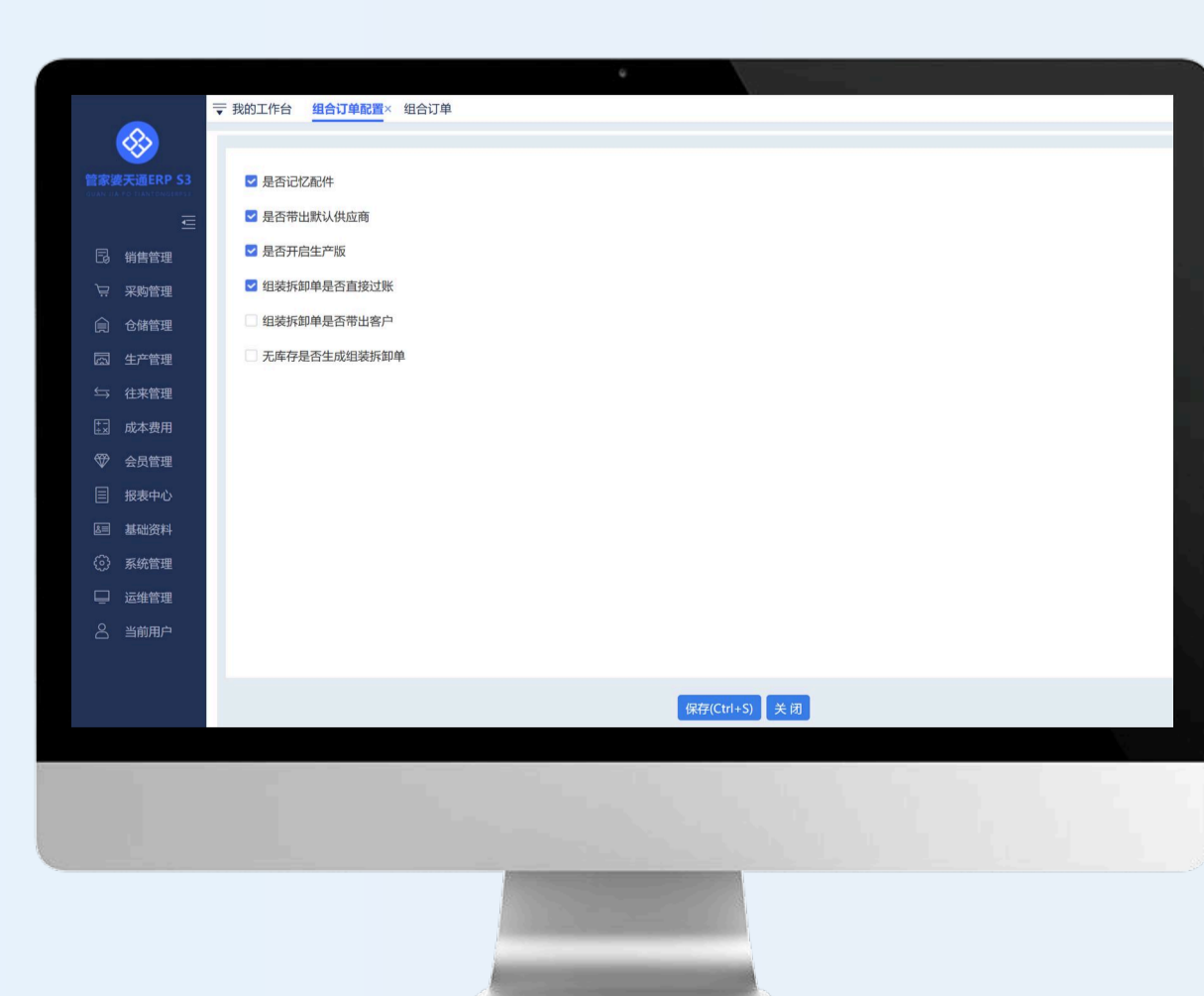
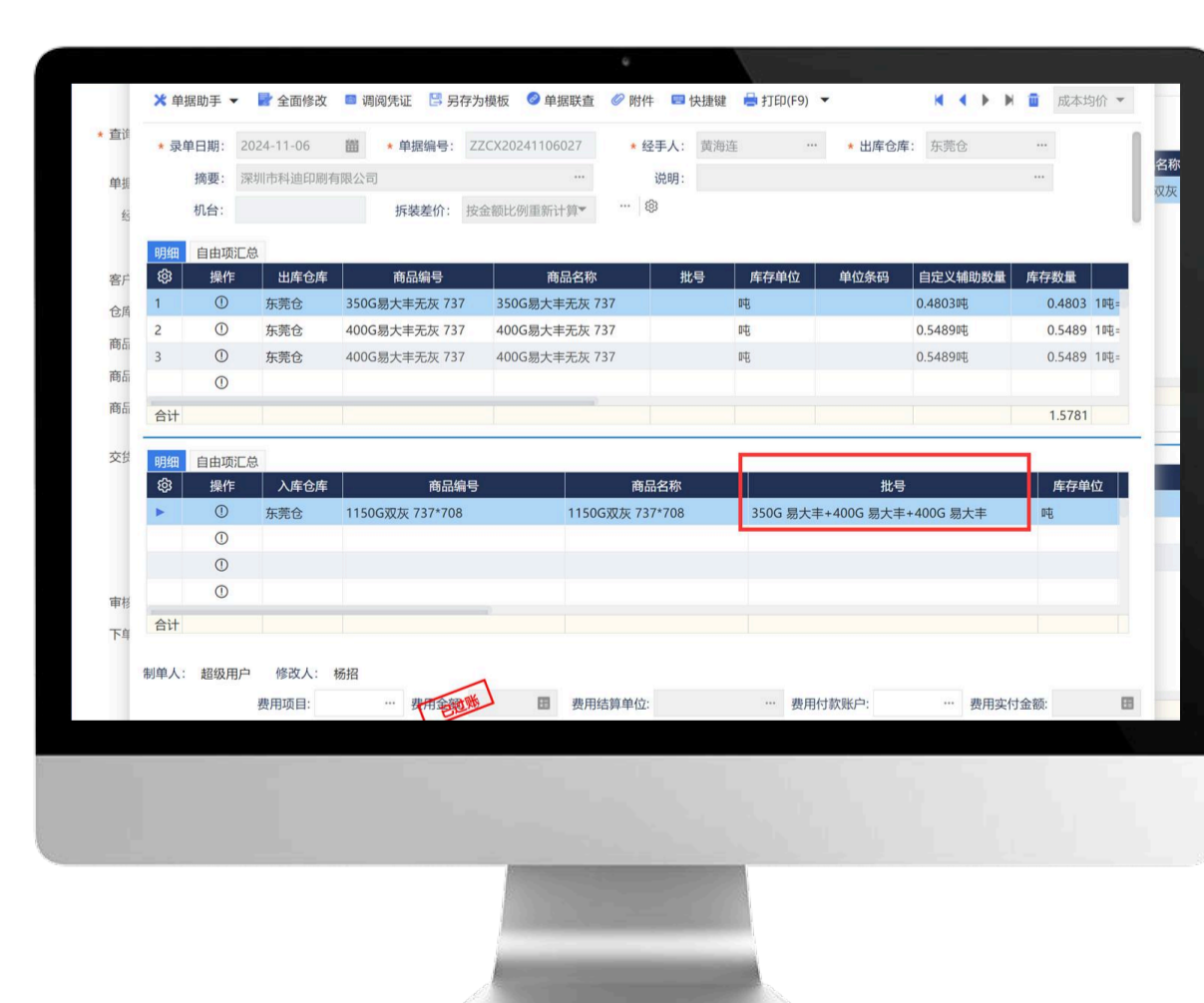
软件在修改生产单后可以自动重算成本，使得成本核算的问题得到了有效解决。这一功能极大地提高了成本核算的准确性和效率。

这使得企业管理者能够及时掌握生产成本的动态变化，为决策提供准确的数据支持，无论是进行产品定价、利润分析还是成本控制，都能更加科学合理。

管理库存中复合纸的规格

在生产制造企业的日常运营中，库存管理是至关重要的一环，尤其是对复合纸这类原材料的管理。复合纸因其特性，在不同的生产环节和产品中有着广泛的应用，而其规格种类繁多，如纸张克重、层数、幅宽等都存在差异。

系统自动生成记录的优势还体现在数据的实时性和可追溯性上。企业管理者可以通过系统随时查看库存中复合纸的规格和数量，便于合理安排生产计划和采购计划。一旦出现产品质量问题或生产异常，也能够通过系统快速追溯到原材料的入库信息，包括复合纸的规格、供应商等，及时采取措施解决问题。



开发功能自由配置以满足不同客户的需求

在复合纸库存管理系统中，开发功能自由配置模块对于满足不同客户的多样化需求至关重要。不同客户所处行业不同，业务流程和管理侧重点也存在差异，这就要求系统不能局限于单一的固定模式。

在实现方式上，系统可采用模块化设计理念。将复合纸库存管理功能拆分为多个独立的子模块，如规格录入模块、库存查询模块、预警设置模块等。每个子模块具备不同的功能点，客户可以根据自身业务需求，像搭积木一样自由选择和组合这些模块。

应用价值

Scene application



降低运营成本

实现了一体化的流程管理，将采购、生产、对账和财务总账等环节无缝连接，大大提高了工作效率。

操作流程优化

优化了操作流程，显著减少了开单的工作量，使得日常操作更加简便快捷。

物料管控透明

物料管控变得更加透明清晰，有效减少了库存堆积，降低了运营成本。

定制专属方案

可定制化配置，能获得一套既符合自身业务特点又具有高度灵活性的解决方案，从而更好地支持企业的业务发展。